



Orfeón Portuense

# EL MENSAJE DE LOS ANGELES

M. Oltra

*Allegro*

SOPRANO      *mf*

ALTO      *p*

TENOR      *mf*

BASS      *p*

1. Los án - ge - les - de los cie - los han en - to - na -  
2. Es - cu - chad fie - les pas-to - res, el men - sa - je -  
  
Plom,  
  
3. Es laq - le - gre - bien - ve ni - da del Ca-u - di - llo -  
  
Plom, plom,

4

S. - doun - can-tar Lo re - pi - ten - con sus e cos  
- cé - les-tial: "El Sal - va - dor - de los hom - bres

A. plom, plom,

T. deis - ra - el, que des - cien - de a dar la vi - da

B. plom, plom,

7

S. las mon - ta - ñas - sin ce - sar. Glo - - -  
ha na - ci - do en un por - tal. pp

A. plom, plom, plom, plom, plom, plom. Glo - - -

T. y la - paz al pue - blo fiel.

B. plom, plom, plom, plom, plom, plom.

11

S. A. T. B.

*ri - a in ex - cel - sis De - o,*

*ri - a in ex - cel - sis De - o,*

*Glo in ex - cel - sis De - o,*

*Glo in ex - cel - sis De - o,*

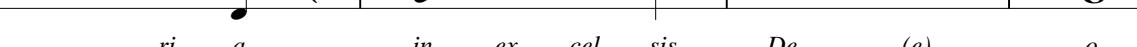
S. *Glo*

A. *Glo*

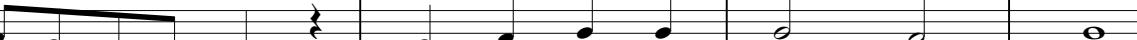
T. *Glo*

B. *Glo*

18

S. 

A. 

T. 

B. 